

ALCUNE REFERENZE

Impianto fotovoltaico da 500 kWp nel comune di Maddaloni (CE): cabina ENEL DG2092 e cabine utente;

Impianto di consegna e trasformazione ENEL in località Cappelle del comune di Salerno: cabina ENEL DG2061 rev. 7.01;

Impianto di consegna e trasformazione ENEL nel comune di San Mango Piemonte (SA): cabina ENEL DG2061 rev. 7.01; Impianto di trasformazione da 400 kVA con protezione in SF6 installato nel Comune di Napoli;

Locale per gruppo elettrogeno installato nel Comune di Salerno;

Locale pluriuso adibito a servizi igienici installato nel Comune di Cosenza;

Locali pluriuso in batteria adibiti a box auto installati nel Comune di Castellammare di Stabia;

RICERCA

programmi di sperimentazione con l'Università di Salerno:

- partecipazione all'allestimento della stazione sperimentale per il trattamento di reflui ed il monitoraggio ambientale: quattro linee di processo indipendenti per il confronto di tecnologie MBR (Membrane Biological Reactor) a fibra cava e piane, MBBR (Moving Bed Bio-Reactor) e CAS (Conventional Activated Sludge);
- produzione dei modelli in calcestruzzo destinati all'indagine sperimentale per l'adeguamento sismico di nodi trave-colonna con sistemi in FRP (Fiber Reinforced Polymers).



F.lli Abagnale
Prefabbricati
Cemento

Per ogni ulteriore informazione e più approfondite documentazioni non esitate a contattarci anche in merito alle nostre produzioni nei settori:

- TRATTAMENTO ACQUE
- FOGNARIO
- STADALE
- ARREDO URBANO
- CIMITERIALE

Sede di
Castellammare di Stabia
via Petrarco 67
80053 Castellammare di Stabia (NA)

Sede di
Palomonte
Agglomerato industriale
Palomonte (SA)

tel. 081 871 3471
0828 997 299
fax 081 872 5565

www.fratelliabagnale.it
info@fratelliabagnale.it



PROGETTAZIONE



PRODUZIONE



MONTAGGIO



F.lli Abagnale
Prefabbricati
Cemento

CABINE ELETTRICHE
e LOCALI PLURIUSO

La **F.lli Abagnale** opera dall'inizio degli anni '70 nel settore delle costruzioni di manufatti e prefabbricati in cemento.

Negli anni '90 la produzione si estende ai **manufatti** per le **fognature stradali** ed **arredo urbano**: cigli, canaline di servizio, canali di scolo, cordoli per alberature di marciapiedi, pozzetti, vasche Imhoff, vasche settiche e biologiche a tenuta, sistemi a vasca monolitica e monoblocco,

Vengono introdotti i settori **trattamento acque** (impianti di prima pioggia e riserve idriche, impianti biologici e chimico fisici per il di trattamento delle acque reflue, fitodepurazione, trattamento e sollevamento acque, separatori oli ecc., **edilizia cimiteriale** (loculi cimiteriali prefabbricati, edicole funerarie, cappelle gentilizie, ecc.) e **locali tecnici** (cabine di trasformazione, locali pluriuso, ecc.)

Oggi la **F.lli Abagnale**, nel nuovo impianto produttivo sito nel comune di Palomonte (SA), avvalendosi di un impianto di betonaggio all'avanguardia, governato da un sofisticato e puntuale sistema di telecontrollo, assicura processi produttivi all'avanguardia, che garantiscono elevati standard qualitativi.

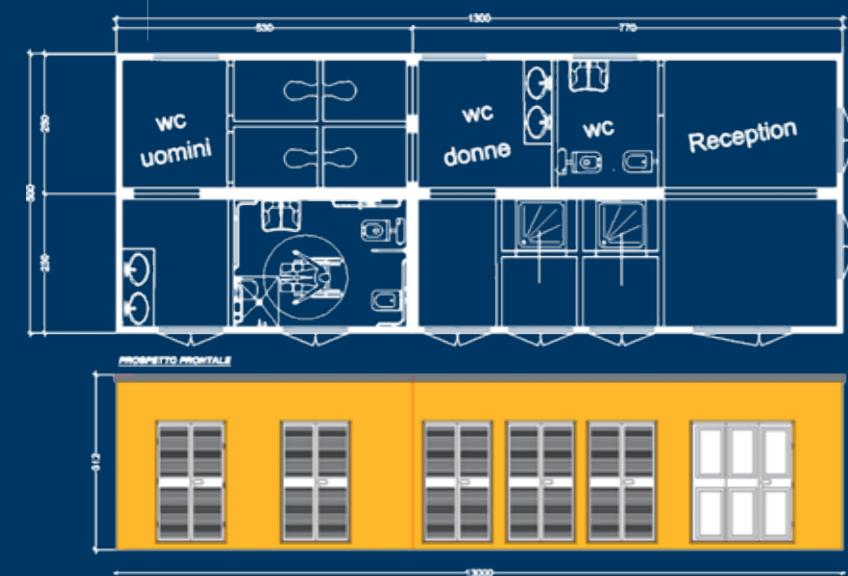
A riprova delle capacità produttive sono da ricordare le qualificazioni del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, le Omologazioni Enel, il regime di certificazioni di qualità **UNI EN ISO 9001:2008** sin dal 2006 e la rispondenza alle **norme UNI EN**.

LE CERTIFICAZIONI



I locali pluriuso

Con il settore dei locali pluriuso prefabbricati si soddisfano tutte le più disparate esigenze di realizzazione di ambienti di servizio o di locali tecnici. La struttura di progettazione interna all'azienda è in grado di ricevere le richieste della committenza ottimizzando la realizzazione con moduli prefabbricati.



Adottando diverse tecnologie e modalità produttive di cui l'azienda F.lli Abagnale è dotata è possibile produrre prefabbricati per la realizzazione di ambienti di servizio quali spogliatoi, uffici, servizi igienici; locali tecnici quali cabine pesa, locali di telecontrollo, macchine, tecnologici. Anche le esigenze più particolari, quali autorimesse, isole ecologiche, guardiane, ecc. sono soddisfatte con moduli prefabbricati o con pannelli assemblabili in sede.

Le diverse specializzazioni aziendali consentono la più completa e soddisfacente produzione di locali già corredati di infissi, porte, impianti elettrici, dotazioni idriche e finiture interne.



Le cabine elettriche

Sul fronte delle cabine elettriche, grazie all'omologazione ENEL, la F.lli Abagnale è in grado di fornire all'utente la cabina DG2061, rispondente all'omonima specifica emanata dall'ENEL, omologata nella revisione 7.01.

Oltre alle cabine di trasformazione omologate ENEL, vengono realizzate cabine su specifica richiesta del cliente. Tra queste, la cabina DG2092 – cabina di consegna ENEL – risponde all'omonima specifica di costruzione.

Tutte le cabine sono dotate di basamento prefabbricato, corredato di predisposizione per l'agevole realizzazione di fori in cui trovano alloggio i passacavi. Su richiesta le cabine possono arrivare a destinazione già corredate ed allestite con tutte le apparecchiature elettromeccaniche.

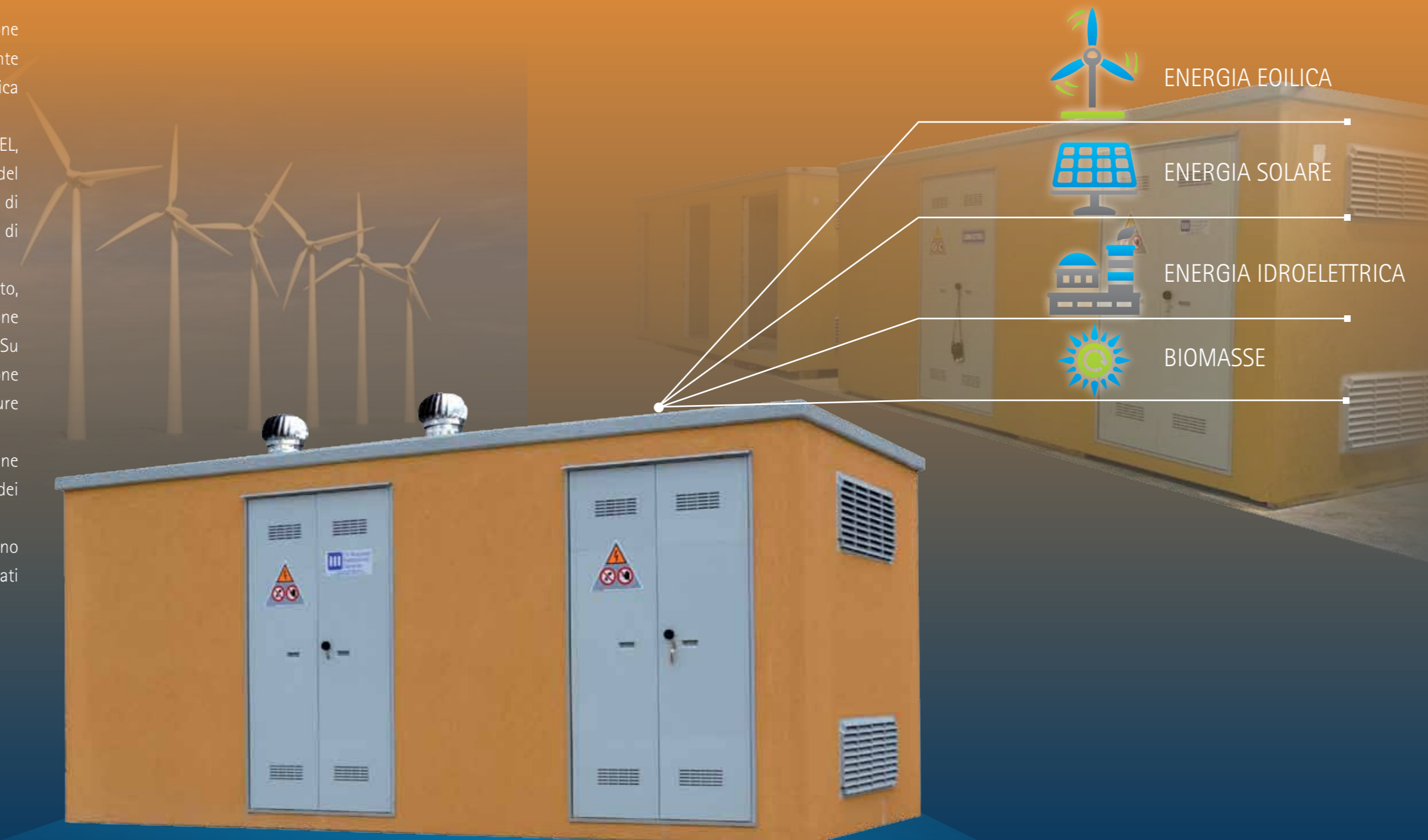
Su particolare progetto possono essere realizzate cabine utente, già qualificate presso il Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, fino alla lunghezza di 7,5 m.

Particolari realizzazioni per sottostazioni MT/AT sono realizzabili con l'adozione di pannelli prefabbricati assemblabili in opera.



Le cabine sono prodotte con calcestruzzo SCC (Self Compact Concrete) in classe di resistenza C45/55 con bassissimo rapporto acqua cemento il che garantisce l'assenza di fessurazione per ritiro e la piena protezione delle armature metalliche da fenomeni ossidativi.

Le pareti sono rifinite con rivestimento murale plastico e la copertura è impermeabilizzata con manto in bitume polimero applicato a caldo.



CONTROLLI SUI PRODOTTI

Le cabine ed i basamenti della F.lli Abagnale sono sottoposti a severi controlli di produzione.

Sia i basamenti che le predisposizioni per il passaggio dei cavi hanno prestazioni adeguate nei confronti della tenuta all'acqua, assicurate da test di tenuta idraulica eseguiti ponendo sotto carico idrico gli elementi per periodi superiori alle 24 h.



Particolare cura viene data alla realizzazione degli impianti interni e della continuità della rete di terra. Con specifici controlli strumentali viene accertata la continuità della rete equipotenziale costituita dalle bocche interne a parete, dal telaio porta quadro e dalle parti metalliche in dotazione.



La cura con cui vengono installate le finiture esterne, le porte e gli infissi garantisce una perfetta e duratura tenuta alla permeazione di acqua di origine meteorica. Le condizioni di adeguatezza sono accertate con la simulazione artificiale di precipitazioni di notevole entità, verificando che all'interno del locale non si rilevi la presenza di acqua.



I solai delle cabine elettriche sono in grado di sopportare carichi dell'ordine di 4500 kg derivanti dall'installazione di trasformatori MT/bt. Le prestazioni statiche sono accertate con l'esecuzione di prove applicando carichi maggiori di quelli di esercizio e verificando con flessimetri che, all'intradosso la soletta, non presenti deformazioni che possano compromettere l'efficienza delle dotazioni impiantistiche o la durabilità delle strutture in cemento armato.

